



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ И ПРОЕКТНО-
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ «ИНСТИТУТ НИИСМ»

220014 Республика Беларусь г. Минск, ул. Минина, 23

Тел. / факс +375-17-226-26-60

РАЗРАБОТКА
ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ ИЗ ТВЕРДЫХ ОТХОДОВ
ПРОИЗВОДСТВА МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
Ресурсосберегающая технология обеспечивает получение брикетов из твердых отходов производства минераловатных плит, используемых для производства минераловатных плит.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Плотность, кг/м ³	не менее 1550
Предел прочности при сжатии, МПа	не менее 5,0
ПРЕИМУЩЕСТВА	
<ul style="list-style-type: none">▪ производство брикетов из отходов производства минераловатных плит (плотность не менее 1550 кг/м³, прочность на сжатие не менее 5 МПа);▪ производство минераловатных плит на ОАО «Гомельстройматериалы» с использованием брикетов по разработанной технологии (не менее 20% в составе шихты);▪ полная утилизация твердых отходов производства минераловатных плит (обрезки и бракованные плиты, слив расплава, отходы из-под узла волокнообразования, неволокнистые включения – «корольки», отсева сырья - базальта, доломита);▪ использование молотого растворимого силиката натрия в составе связующего при изготовлении брикетов, в отличие от известных и используемых в Российской Федерации (Термо–Рязань, Термо–Челябинск) и Словении (Термо–Шкофья-Лока) технологий, включающих использование цемента (30% в составе брикетов);▪ снижение экологической нагрузки на окружающую среду за счет уменьшения площадей, отводимых под свалку отходов.	
ПАТЕНТНАЯ ЗАЩИТА	
Технология защищена патентом на изобретение BY 13249 C1 «Способ изготовления брикетов для получения минеральной расплава», приоритет 18.12.2008.	
ВНЕДРЕНИЕ	
Технология внедряется на ОАО Гомельстройматериалы», РБ.	
ПРЕДЛАГАЕТСЯ	
<ul style="list-style-type: none">▪ технологический регламент;▪ научно-техническое сопровождение.	

